

TIPOLOGIA	CARATTERISTICHE
Rivestimenti in tessuto di carbonio	Grande resistenza all'usura e agli shock che possono danneggiare il rullo.
Rivestimenti in resine	Per ottenere coefficienti di attrito adatti ai diversi materiali.
Rivestimenti in metallo	1. <b>In rame:</b> per rulli cliché rotocalco, quando sia necessaria una grande conducibilità elettrica o termica.
	2. <b>In acciaio al cromo:</b> rivestimento al plasma che conferisce alla superficie del rullo la durezza e la tenacità dell'acciaio, mantenendo la leggerezza del carbonio.
	3. <b>In sleeve inox:</b> per realizzare un maggiore spessore metallico e per garantire un'elevata resistenza ad ambienti aggressivi.
	4. <b>In sleeve alluminio:</b> per consentire una grande resilienza specie per alberi di piccolo diametro e impieghi gravosi, permette un'ottima protezione alla rottura.
Rivestimenti in metalli duri	Questi rivestimenti hanno caratteristiche di grande durezza e lunghissima durata sono realizzati:
	1. <b>In carburo di tungsteno:</b> per tutti i tipi di trascinamento in particolare per il tissue. Grazie all'elevata rugosità, possono essere forniti con uno strato aggiuntivo antiaderente.
	2. <b>In carburo di tungsteno e cobalto:</b> per essere estremamente versatili. In questo caso possono essere lucidati.
Rivestimenti in ceramica	<b>In allumina titanio:</b> rivestimento ad altissima durezza che può essere portato a una bassissima rugosità. E' ideale per il passaggio di materiali abrasivi che debbano scorrere con pochissimo attrito.
Rivestimenti elastomerici	Realizzati in qualsiasi tipo di poliuretano o altre mescole a base di gomma o polimero. Sono adatti a tutti gli usi.